

**No title available.**

Patent Number: DE19840248  
Publication date: 2000-03-16  
Inventor(s): HABERGER KARL (DE); PLETTNER ANDREAS (DE)  
Applicant(s):: FRAUNHOFER GES FORSCHUNG (DE)  
Requested Patent:  DE19840248  
Application Number: DE19981040248 19980903  
Priority Number(s): DE19981040248 19980903  
IPC Classification: H01L23/50  
EC Classification: H01L23/485, H01L23/482  
Equivalents:  WO0014681

**Abstract**

The invention relates to a circuit chip comprised of a semiconducting substrate (2) having a front side and a rear side, whereby an integrated circuit (4) with a plurality of components is defined in the front side of the semiconducting substrate (2). The integrated circuit (4) comprises two connections which are provided for inserting or extracting signals and which can be interchanged without impairing the function of the integrated circuit (4). The circuit chip comprises merely two connection areas (10, 12) of which one (10) is arranged on the front side of the semiconducting substrate (2) and the other (12) is arranged on the rear-side of the same, whereby each of the connection areas is connected to one of the interchangeable connections.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

013100376 \*\*Image available\*\*

WPI Acc No: 2000-272247 /200024

XRPX Acc No: N00-203927

Very thin integrated circuit chip for flat chip cards or disposable electronic labels with specific arrangement of contact pads

Patent Assignee: FRAUNHOFER GES FOERDERUNG ANGEWANDTEN (FRAU )

Inventor: HABERGER K; PLETTNER A

Number of Countries: 019 Number of Patents: 002

Patent Family:

Patent No Kind Date Applcat No Kind Date Week

DE 19840248 A1 20000316 DE 1040248 A 19980903 200024 B

WO 200014681 A2 20000316 WO 99EP6471 A 19990902 200024

Priority Applications (No Type Date): DE 1040248 A 19980903

Patent Details:

Patent No Kind Lan Pg Main IPC Filing Notes

DE 19840248 A1 6 H01L-023/50

WO 200014681 A2 G G06K-019/077

Designated States (National): US

Designated States (Regional): AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LU  
MC NL PT SE

Abstract (Basic): DE 19840248 A1

NOVELTY - The chip of semiconductor substrate (2) has a front and a rear side, with an integrated circuit (4) with numerous components defined in the front side. There are several contact pads (10,12) to contact the terminals of the integrated circuit. At least one pad is located on the substrate front side, while at least another one is located on the substrate rear side.

DETAILED DESCRIPTION - The circuit has several terminals for signal (de)coupling, one linked to the front side contact pad, and the other one to the rear side contact pad.

USE - For producing very thin chip cards, or disposable electronic labels.

ADVANTAGE - Simple, low-cost manufacture is achieved.

DESCRIPTION OF DRAWING(S) - The figure shows a cross-sectional view of the chip.

substrate (2)

integrated circuit (4)

contact pads (10,12)

pp; 6 DwgNo 1/3

Title Terms: THIN; INTEGRATE; CIRCUIT; CHIP; FLAT; CHIP; CARD; DISPOSABLE; ELECTRONIC; LABEL; SPECIFIC; ARRANGE; CONTACT; PAD

Derwent Class: T04; T05; U11

International Patent Class (Main): G06K-019/077; H01L-023/50

File Segment: EPI

Manual Codes (EPI/S-X): T04-K01; T05-L01X; U11-D01A7; U11-D03B1



(19) BUNDESREPUBLIK  
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES  
PATENT- UND  
MARKENAMT

(12) **Offenlegungsschrift**  
(10) **DE 198 40 248 A 1**

(5) Int. Cl. 7:  
**H 01 L 23/50**

**DE 198 40 248 A 1**

(21) Aktenzeichen: 198 40 248.1  
(22) Anmeldetag: 3. 9. 1998  
(43) Offenlegungstag: 16. 3. 2000

(71) Anmelder:

Fraunhofer-Gesellschaft zur Förderung der angewandten Forschung e.V., 80636 München, DE

(74) Vertreter:

Schoppe & Zimmermann, 81479 München

(72) Erfinder:

Plettner, Andreas, 82340 Feldafing, DE; Haberger, Karl, 82152 Planegg, DE

(56) Entgegenhaltungen:

DE	197 31 981 A1
CH	6 61 816 A5
US	42 49 299
EP	05 88 944 B1
WO	97 35 273 A2
WO	93 18 485 A1

JP 3-51196 A, In: Patent Abstracts of Japan;

**Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen**

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

(54) Schaltungsschip mit spezifischer Anschlußflächenanordnung

(55) Ein Schaltungsschip besteht aus einem halbleitenden Substrat mit einer Vorderseite und einer Rückseite, wobei in der Vorderseite des halbleitenden Substrats eine integrierte Schaltung mit einer Mehrzahl von Bauelementen definiert ist. Der Schaltungsschip weist ferner zumindest zwei Anschlußflächen zur Kontaktierung von Anschlüssen der integrierten Schaltung auf, wobei zumindest eine der Anschlußflächen auf der Vorderseite des halbleitenden Substrats und zumindest eine der Anschlußflächen auf der Rückseite des Halbleitersubstrats angeordnet ist. Vorzugweise weist die integrierte Schaltung zumindest zwei zur Signaleinkopplung oder Signalauskopplung dienende und ohne Beeinträchtigung der Funktion der integrierten Schaltung vertauschbare Anschlüsse auf, wobei einer derselben mit der auf der Vorderseite angeordneten Anschlußfläche verbunden ist, während ein anderer derselben mit der auf der Rückseite angeordneten Anschlußfläche verbunden ist.

**DE 198 40 248 A 1**

## Beschreibung

Die vorliegende Erfindung bezieht sich allgemein auf Schaltungsschips und die Anordnung von zumindest zwei Anschlußflächen auf denselben und insbesondere auf ultra-dünne Schaltungsschips, die zum Aufbau von flachen Chipkarten oder elektronischen Etiketten geeignet sind.

Durch die Entwicklung der kontaktbehafteten und der kontaktlosen Chipkarten hat sich ein völlig neuer und schnell wachsender Markt für elektronische Mikro-Systeme ergeben. Integrierte Schaltungen werden nicht mehr lediglich in Großgeräte oder auch Handsysteme eingebaut, sondern sozusagen "nackt" in Chipkarten. Am Ende dieser Entwicklung steht die sogenannte Wegwerfelektronik, deren erster Vertreter die Telefonkarte war.

Eine Wegwerfelektronik erfordert preisgünstige Chips bzw. Mikromodule in ökologisch akzeptablen Trägern. Darüberhinaus sind zunehmend flachere Module erforderlich, insbesondere im Falle elektronischer Etiketten, bei denen ein kontaktloses Modul, das aus einer integrierten Schaltung, d. h. einem Schaltungsschip, und einer Antennenspule besteht, zwischen zwei Papieren eingebettet wird. Ein solches elektronisches Etikett setzt eine besonders flache Bauform des kontaktlosen Moduls mit einem möglichst geringen Dickenauftrag voraus, um papiertechnische Vorgänge, wie z. B. Bedrucken, Laminieren, usw., nicht zu beeinträchtigen. Neben Papieren können zur Herstellung elektronischer Etiketten auch andere dünne, flexible Substrate, wie z. B. Polymerfolien, verwendet werden. Der Anwendungsbereich für elektronische Etiketten reicht von der Warenkennzeichnung über Tickets bis hin zu Sicherheitspapieren und darüberhinaus bis in die Domäne der heutigen Chipkarten.

An die Kontaktierungstechnologie für solche dünnen Chips ist eine Reihe von speziellen Anforderungen zu stellen. Diese beziehen sich auf einen geringen Preis, einen geringen Materialaufwand, eine leichte Kontaktierbarkeit und vor allem eine geringe Bauhöhe. Letztere ist essentiell, wenn alle Vorteile der Dünnchip-Technologie genutzt werden sollen.

Im Gegensatz zu Einzel- und vor allem auch Leistungsbaulementen werden integrierte Schaltungen in aller Regel durch planar in einer Ebene, nämlich der Nutzoberfläche des Halbleiters liegende Kontakte, mit der peripheren Beschaltung verbunden. Diese periphere Beschaltung ist im einfachsten Fall durch die Kontaktstifte eines Gehäuses gebildet. Im Falle von speziellen Montagetechniken, beispielsweise der Chip-On-Board-Technologie, ist diese periphere Beschaltung beispielsweise durch Leiterbahnen auf einem Substrat, das im wesentlichen einer üblichen kupferbeschichteten Leiterplatte entspricht, gebildet. Hinsichtlich derzeit gängiger Kontaktierungstechniken sei beispielsweise auf den Artikel "Packaging-Trends: High-Tech im Kleinstformat" H. Reichl u. a., Bauelemente, IC-Packaging, Elektronik 12/1998, verwiesen. Beschrieben werden dort insbesondere Flip-Chip-Bondtechniken, bei denen die Montage des Chips und die Kontaktierung gleichzeitig erfolgt. Ferner ist dort die Möglichkeit einer Dünnfilmverdrahtung beschrieben. Die Verwendung eines derartigen Flip-Chip-Verfahrens für kontaktlose Chipkarten ist auch in der DE-A 196 39 902 beschrieben.

In der DE-C-44 30 812 ist ein Verfahren zum Herstellen eines ionensensitiven Feldeffekttransistors mit einem Rückseitenkontakt beschrieben. Dort ist ein Verfahren beschrieben, um frei wählbare vertikale Kontakte zwischen der Bauelementebene und der Rückseitenmetallisierung zu realisieren. Die Kontaktierung der Bauelementebene erfolgt dann ausschließlich von der Rückseite her, so daß sich die Metal-

lisierung lediglich auf der von der Probenflüssigkeit entfernten Seite befindet, wodurch die Kurzschlußsicherheit erhöht wird.

Sämtliche bekannte Kontaktierungsverfahren sind bei der Fertigung ultrafacher Chipkartenmodule oder elektronischer Etiketten nachteilig, da zum einen exakte Justageverfahren erforderlich sind, und zum anderen die erzeugten Kontaktierungen eine weitere Verringerung der Dicke von derartigen Modulen verhindern.

- 10 Die planare Kontaktanordnung herkömmlicher integrierter Schaltungen ist in deren planartechnischer Herstellung begründet. Diese beruht auf dem einseitigen Zugriff auf die Oberfläche und deren Strukturierung mittels lithographischer Verfahren. Übliche integrierte Schaltungen weisen in aller Regel von einigen 10 bei Speichern bis zu mehreren 100 Anschlüssen bei komplexen Logikbausteinen auf, die als sogenannte Anschluß-Pads meist am Rande der integrierten Schaltungen angeordnet sind. Typische Anschlußflächenabmessungen liegen im Bereich von 70 µm, um die Anforderungen an die Justiergenauigkeit bei einem Testen und bei der Kontaktierung in erträglichen Grenzen zu halten.
- 15 - Bei für eine Wegwerfelektronik geeigneten Schaltungsschips stellen sich weitgehend andere Anforderungen. Beispielsweise besitzen integrierte Schaltungen für Transpondermodule als einzige periphere Beschaltung eine großflächige Induktivität, d. h. eine Antennenspule und/oder eine Kapazität, d. h. einen Dipol. Die Dicke dieser externen Anschlußelemente liegt typischerweise bei einigen Mikrometern. Mittels der externen Anschlußelemente bezieht die integrierte Schaltung ihre Betriebsenergie aus einem externen Hochfrequenzfeld und tauscht Daten mit diesem Hochfrequenzfeld aus. Im einfachsten Fall erfolgt dieser Datenaustausch durch eine Datenspeicher-programmierte Dämpfung des Antennenkreises. Der Antennenkreis bildet zusammen mit einem integrierten Kondensator und einem Widerstand, der durch einen Transistor, der öffnet und schließt und damit den Schwingkreis dämpft, einen Resonanzkreis. Folglich benötigt eine solche integrierte Schaltung für einen Einsatz in einem Transpondermodul lediglich zwei externe Anschlüsse. Hierbei stellen sich kaum Probleme hinsichtlich einer Erwärmung, da die in der integrierten Schaltung umgesetzte Energie dem Strahlungsfeld des Schreib-Lesegeräts entstammt, entsprechend dem Raumwinkel relativ gering ist und zudem nur über kurze Zeit anliegt.
- 20 Seit langem wird die Rückseite herkömmlicher Schaltungsschips mit metallischen Belägen versehen, um zum einen definierte Potentialverhältnisse und einen Ohmschen Kontakt zu erreichen, und um zu anderen diverse Lötverfahren einsetzen zu können. Für diese Metallisierung kommt eine Vielzahl von Metallen in Frage, die nach ihren Eigenschaften ausgewählt und kombiniert werden. Diese Eigenschaften sind beispielsweise die Bildung eines niedrigschmelzenden Eutektikums, das Legierungsverhalten, das Befestigungsverhalten, das Korrosionsverhalten, das Verhalten als Diffusionsbarriere sowie die mechanische Belastbarkeit. Typische bekannte Schichtaufbauten bestehen aus Kombinationen von Ti, TiN, W, Ni, Al, Au, Cr.
- 25 Überdies besteht die übliche Funktion eines Rückseitenkontaktes bei konventionell gehäusten Chips darin, eine mechanisch und vor allem auch thermisch gut leitende Verbindung mit dem Gehäuse herzustellen.
- 30 Die Aufgabe der vorliegenden Erfindung besteht darin, einen Schaltungsschip mit einer spezifischen Anschlußflächenanordnung zu schaffen, der die einfache und kostengünstige Fertigung ultrafacher Chipkarten oder elektronischer Etiketten ermöglicht.
- 35 Diese Aufgabe wird durch einen Schaltungsschip gemäß
- 40
- 45
- 50
- 55
- 60
- 65

Anspruch 1 gelöst.

Die vorliegende Erfindung schafft einen Schaltungsschip aus einem halbleitenden Substrat mit einer Vorderseite und einer Rückseite, wobei in der Vorderseite des halbleitenden Substrats eine integrierte Schaltung mit einer Mehrzahl von Bauelementen definiert ist, mit zumindest zwei Anschlußflächen zur Kontaktierung von Anschlüssen der integrierten Schaltung, wobei zumindest eine der Anschlußflächen auf der Vorderseite des Halbleitersubstrats und zumindest eine der Anschlußflächen auf der Rückseite des Halbleitersubstrats angeordnet ist.

Bei bevorzugten Ausführungsbeispielen weist die integrierte Schaltung zwei zur Signaleinkopplung oder Signalaukopplung dienende und ohne Beeinträchtigung der Funktion der integrierten Schaltung vertauschbare Anschlüsse auf, wobei einer derselben mit der auf der Vorderseite angeordneten Anschlußfläche verbunden ist, während der andere derselben mit der auf der Rückseite angeordneten Anschlußfläche verbunden ist. Die beiden Anschlußflächen sind somit als elektrisch gleichwertig anzusehen. Bei der Verwendung des erfindungsgemäßen Schaltungsschips für ein Transpondermodul besitzt derselbe somit lediglich zwei Anschlußflächen, von denen einer auf der Vorderseite angeordnet ist und dieselbe im wesentlichen bedeckt, während der andere auf der Rückseite angeordnet ist und dieselbe im wesentlichen bedeckt.

Wie oben angegeben, werden die metallischen Kontakte vorzugsweise großflächig ausgeführt, wobei sie maximal die gesamte Chipfläche einnehmen. Dadurch ergibt sich eine sehr einfache und damit unpräzise Justage und Kontaktierung mit geringem Übergangswiderstand. Ein geringer Übergangswiderstand ist erforderlich, um die im Resonanzfall relativ hohen Ströme im Schwingkreis zu leiten. Diese bestimmen die Spulengüte, die im Sinne einer engbandigen Resonanz möglichst hoch sein sollte.

Die erfindungsgemäße Anordnung der Anschlußflächen ermöglicht beispielsweise beim Einsatz des Schaltungsschips in einem Transpondermodul eine möglichst flache Verbindung der Anschlußflächen mit den peripheren Komponenten, wobei, wie oben angegeben, bei einem Transpondermodul im Regelfall zwei Anschlüsse genügen, um sowohl die Energieversorgung als auch den bidirektionalen Datenfluß sicherzustellen. Somit ist ein extrem flaches Transpondermodul mit einer Gesamtdicke im Bereich von 10 µm realisierbar. Dadurch ist der Einbau in oder zwischen dünne Substrate möglich. Insbesondere ermöglicht der erfindungsgemäße Aufbau des Schaltungsschips ein sehr massearmes Mikromodul, was eine Rolle bei den Materialkosten und insbesondere bei der Entsorgung im Falle einer Wegwerfelektronik spielt. Bei der geringen Dicke des Schaltungsschips, typischerweise im Bereich von 10 µm, kann ein Kontakt durch eine Anzahl von Verfahren auf die Rückseite des Schaltungsschips geführt werden. Überdies liefert das Vorsehen einer Anschlußfläche auf der Vorderseite und einer Anschlußfläche auf der Rückseite des Schaltungsschips eine Maximierung der durch die Anschlußflächen besetzten Fläche, so daß der Bondprozeß sowohl vereinfacht als auch beschleunigt durchgeführt werden kann.

Bei bevorzugten Ausführungsbeispielen der vorliegenden Erfindung werden die beiden Kontakte elektrisch gleichwertig ausgebildet, so daß die Einbau-Orientierung hinsichtlich der Ausrichtung der Oberseite bzw. der Unterseite beliebig ist. Weiterhin können großflächige Metallisierungen auf der Vorderseite bzw. der Rückseite weitere Aufgaben übernehmen, beispielsweise als Lichtschutz, als Abschirmung, als Potentialausgleich, als Korrosionsschutz, als Ansatzfläche für eine magnetische oder elektrostatische Handhabung, usw.

Überdies wird durch die auf unterschiedlichen Hauptoberflächen liegenden Anschlußflächen die Gefahr von Kurzschlägen durch ineinander fließende Leitkleber und dergleichen beseitigt.

- 5 Somit eignet sich der erfindungsgemäße Schaltungsschip insbesondere zum Einbau in ein Isolationssubstrat, derart, daß beide Hauptoberflächen des Chips im wesentlichen bündig mit den Hauptoberflächen des Isolationssubstrats sind. Vorzugsweise kann auf der Unterseite des Isolationssubstrats eine ganzflächige Metallisierung vorgesehen sein, wodurch eine Kontaktierung des auf der Unterseite des Schaltungsschips vorgesehenen Anschlußfläche realisiert wird. Die Kontaktierung der auf der Oberseite des Schaltungsschips angeordneten Anschlußfläche kann mittels einer strukturierten Metallisierung, die auf diese Oberfläche des Isolationssubstrates und des Schaltungsschips aufgebracht wird, erfolgen.
- 10
- 15

Bevorzogene Ausführungsbeispiele der vorliegenden Erfindung werden nachfolgend bezugnehmend auf die beiliegenden Zeichnungen näher erläutert. Es zeigen:

Fig. 1 schematisch eine Querschnittsansicht eines erfindungsgemäßen Schaltungsschips;

Fig. 2 eine schematische Querschnittsansicht eines Transpondermoduls, das einen erfindungsgemäßen Schaltungsschip enthält; und

Fig. 3 eine schematische Darstellung zur Veranschaulichung, wie eine Metallisierung auf die Rückseite des Schaltungsschips geführt werden kann.

- 30 In Fig. 1 ist schematisch ein einfaches Ausführungsbeispiel eines erfindungsgemäßen Schaltungsschips dargestellt. In der Nutzseite eines halbleitenden Substrats 2 ist eine integrierte Schaltung 4 mit einer Mehrzahl von Bauelementen gebildet. Das halbleitende Substrat 2 weist beispielsweise eine Dicke von 10 µm auf. Auf die Oberseite und der Unterseite des halbleitenden Substrats 2 sind jeweils dünne Passivierungsschichten 6 und 8 aufgebracht. Auf diesen Passivierungsschichten 6 und 8 ist jeweils eine Metallschicht 10 und 12 einer Dicke von typischerweise 0,5 µm vorgesehen. Die Metallschicht 10 ist über eine leitfähige Verbindung 14 mit der integrierten Schaltung in dem halbleitenden Substrat 2 verbunden. Ebenso ist die Metallschicht 12 auf eine beliebige geeignete Art und Weise mit der integrierten Schaltung 4 verbunden, wie schematisch durch eine gestrichelt dargestellte Verbindung 16 gezeigt ist. Die Metallschichten 10 und 12 sind vorzugsweise mit zwei zur Signaleinkopplung oder Signalaukopplung dienenden Anschlüssen der integrierten Schaltung verbunden, die ohne Beeinträchtigung der integrierten Schaltung vertauschbar sind, so daß der Schaltungsschip in einer beliebigen Ausrichtung mittels der Anschlußflächen 10 und 12 extern kontaktiert werden kann. Die Passivierungsschichten 6 und 8 dienen zur Isolation des Halbleitersubstrats 2 von den Anschlußflächen, die durch die Metallschichten 10 und 12 gebildet sind. Dabei ist anzumerken, daß die Passivierungsschicht 8 nicht notwendigerweise vorhanden ist, wie nachfolgend ausführlicher erläutert wird.
- 35
- 40
- 45
- 50
- 55

Die Metallschichten 10 und 12 können aus einem beliebigen Metall nach Vorgabe der Halbleitertechnik bestehen und mittels der dort verwendeten Verfahren hergestellt werden. Beispielhaftes Metalle sind Al, W, Cr, Ti, TiN, Cu oder Au, sowie Legierungen und Kombinationen derselben.

- 60
  - 65
- Die in Fig. 1 schematisch bei 16 dargestellte leitfähige Verbindung kann auf unterschiedliche Arten realisiert sein. Beispielsweise kann dieselbe durch eine Durchkontaktierung bis zu einem geeignet dotierten Bereich der integrierten Schaltung implementiert sein. Alternativ kann diese leitfähige Verbindung über auf zumindest einer Seitenfläche des halbleitenden Substrats 2 vorgesehene leitfähige Strukturen

realisiert sein, wobei dann auf der Nutzseite des Halbleitersubstrats zwei mehrlagige Metallisierungen vorgesehen sein können, die zur Verbindung der auf der Seitenfläche des Halbleitersubstrats vorgeschlagenen leitfähigen Strukturen mit einem entsprechenden Anschlußbereich der integrierten Schaltung dienen.

Eine Durchkontaktierung zur leitfähigen Verbindung der Metallschicht 12 kann ebenfalls bis zu einer Metallisierungsebene einer Mehrzahl von Metallisierungsebenen auf der Nutzseite des halbleitenden Substrats 2 durchgeführt werden. Dazu wird oder werden zunächst ein oder mehrere Kontaktlöcher geätzt, deren Tiefe der späteren Chipdicke entspricht. Soll eine galvanische Trennung zwischen dem halbleitenden Substrat 2 und der Rückseitenmetallisierung 12 erfolgen, wird nachfolgend Plasmaoxid isotrop in dem Kontaktloch zur seitlichen Isolation abgeschieden. Dieses Oxid wird nachfolgend am Boden des Lochs anisotrop geätzt, woraufhin das Loch mit einem Metall aufgefüllt wird, vorzugsweise Wolfram. Im Anschluß daran wird das halbleitende Substrat vorzugsweise noch im Waferverbund gedünnt, bis das halbleitende Substrat die gewünschte Dicke hat und der Kontaktstift freigelegt ist. Im Anschluß daran wird die Rückseite mit einem der oben genannten Metalle metallisiert. Dieses Verfahren ist speziell für extrem dünne Chips geeignet, während sich dicke Chips aufgrund des begrenzten, ätztechnisch zu erreichen Aspektverhältnisses für dieses Verfahren weniger eignen.

Eine weitere Möglichkeit besteht darin, vollständig auf eine zusätzliche galvanische Trennung zwischen der Rückseitenmetallisierung 12 und dem halbleitenden Substrat 2 zu verzichten. In diesem Fall ist die Passivierungsschicht 8 auf der Rückseite des halbleitenden Substrats 2 überflüssig. Somit ist die Rückseitenmetallisierung 12 direkt mit dem Substrat verbunden, wobei darauf geachtet werden muß, daß ein ausreichend guter Ohmscher Kontakt zwischen der Metallisierungsschicht 12 und dem halbleitenden Substrat hergestellt wird. Um einen solchen guten Ohmschen Kontakt zu realisieren muß eine Prozessierung an dünnen und mechanisch nicht mehr frei handhabbaren Wafers erfolgen, wobei diese Prozessierung möglicherweise Temperaturschritte bis zu 450°C implizieren kann, die von dünnen Wafers und insbesondere den darin enthaltenen Bauelementen nicht ohne weiteres toleriert werden. Als Verfahren zur Erzielung guter Ohmscher Kontakte auf der Rückseite gedünnter Wafers kommen eine Ionenimplantation verbunden mit einem Kurzzeit-Ausheilverfahren (RTP (RTP = rapid thermal processing), z. B. per Laser) in Frage. Derartige mehr oder weniger transiente Verfahren können auch an einem, etwa mittels organischen Klebern auf einem Handlingwafer befestigten Dünnchip-Wafer vorteilhaft angewandt werden. Nach dieser Prozessierung wird dann die Rückseitenmetallisierung aufgebracht.

Ist, wie oben beschrieben, die Rückseitenmetallisierung 12 direkt mit dem halbleitenden Substrat 2 verbunden, muß selbstverständlich eine geeignete Isolierung des Halbleitersubstrats 2 von der integrierten Schaltung 4 gegeben sein. Eine solche Isolierung kann zweckmäßigerweise durch sperrende Diodenstrecken zu den üblicherweise verwendeten CMOS-Wannen der integrierten Schaltung realisiert werden.

Alternativ könnte eine leitfähige Verbindung der Rückseitenmetallisierung 12 zu der integrierten Schaltung 4 durch das Vorsehen geeigneter leitfähiger Bereiche realisiert werden.

In Fig. 2 ist ein Transpondermodul dargestellt, das einen erfindungsgemäßen Schaltungsschip enthält. Der Schaltungsschip 20 ist dabei in eine Ausnehmung eines Isolationssubstrats 22 derart eingebettet, daß beide Hauptoberflächen des

Schaltungsschips 20 im wesentlichen bündig zu den Hauptoberflächen des Isolationssubstrats 22 sind. Auf der Rückseite des Isolationssubstrats 22 ist vorzugsweise ganzflächig eine Metallisierungsschicht 24 vorgesehen. Auf der Vorderseite des Isolationssubstrats 22 sowie auf Teilen des Schaltungsschips 20 ist eine strukturierte Metallisierung 26 vorgesehen, die eine Antenneneinrichtung in der Form einer Spule definiert. Ein Anschlußende 28 der Spule ist leitfähig mit dem Vordersitenkontakt (in Fig. 2 nicht dargestellt) des Schaltungsschips 20 verbunden. Ein zweites Anschlußende 30 der strukturierten Metallisierung 26 ist über eine Durchkontaktierung 32 durch das Isolationssubstrat 22 mit der auf der Rückseite des Isolationssubstrats 22 vorgesehenen Metallisierungsschicht 24 verbunden. Die Metallisierungsschicht 24 kontaktiert die Rückseitenanschlußfläche (in Fig. 2 nicht dargestellt) des Schaltungsschips 20, so daß diese Rückseitenanschlußfläche über die Metallisierungsschicht 24 sowie die Durchkontaktierung 32 mit dem zweiten Anschlußende 30 der strukturierten Metallisierungsschicht verbunden ist. Es ist somit offensichtlich, daß der Schaltungsschip gemäß der vorliegenden Erfindung eine überaus einfache Kontaktierung ermöglicht und überdies die Erstellung eines flachen Transpondermoduls einer Dicke zwischen 10 und 50 µm, möglicherweise darunter bis zu 5 µm, ermöglicht. Die Kontaktierung zwischen dem Anschlußende 28 der strukturierten Metallisierung 26 und die Kontaktierung zwischen der Metallisierungsschicht 24 und dem Schaltungsschip 20 können mittels beliebiger bekannter Kontaktierungsverfahren durchgeführt werden.

Fig. 3 zeigt eine schematische Darstellung, wie bei der Herstellung der Schaltungsschips bereits eine leitfähige Struktur auf den Rändern eines Schaltungsschips durchgeführt werden kann, um eine leitfähige Verbindung zur Rückseite herzustellen. In Fig. 3 sind zwei Halbleiterchips 40 dargestellt, die auf einen Hilfsträger 42 aufgebracht sind. Die integrierten Schaltungen sind dabei bei den in Fig. 3 gezeigten Chips 40 in den oberen Bereichen derselben gebildet. Die Vereinzelung der Chips erfolgt mittels eines anisotropen KOH-Äzens, wodurch die dargestellten 54-Grad-Kanten bewirkt werden. Auf diese abgeschrägten Kanten kann nun vorteilhaft optional zunächst eine Isolation 44 und nachfolgend eine Metallisierung 46 aufgebracht werden, um die angesprochene leitfähige Verbindung zur Rückseite des Schaltungsschips herzustellen.

Ein Transpondermodul, wie es beispielsweise in Fig. 2 dargestellt ist, kann beispielsweise folgende Kenngrößen besitzen: Frequenz 13 MHz, L = 4 nH, C = 30 pF, Schwingkreisgüte > 20. Die Spulenfläche kann ca. 2 bis 100 Quadratzentimeter betragen. Wie bereits ausgeführt wurde, soll die Dicke des Moduls in einem Bereich von 10 µm liegen. Diese geringe Dicke ermöglicht ausreichend geringe Widerstandswerte auch bei den in der CMOS-Technik üblichen Substratdotierungen von  $10^{14} \text{ cm}^{-3}$ , was zu einem spezifischen Widerstand von 1 bis 10 Ohmcm führt. Dieser Serienwiderstand des Substrats geht bei einer direkten Kontaktierung der Rückseitenanschlußfläche durch dasselbe in den Schwingkreiswiderstand ein und muß möglichst niedrig sein, um eine ausreichende Spulengüte zu gewährleisten.

Der Schaltungsschip gemäß der vorliegenden Erfindung weist ein halbleitendes Substrat aus, das vorzugsweise aus monokristallinem oder polykristallinem Silizium besteht. Jedoch kann das halbleitende Substrat auch durch andere Halbleiter bzw. Verbindungshalbleiter, z. B. Galliumarsenid, gebildet sein. Ferner kann das halbleitende Substrat durch halbleitende Polymere realisiert sein.

## Patentansprüche

1. Schaltungchip aus einem halbleitenden Substrat (2) mit einer Vorderseite und einer Rückseite, wobei in der Vorderseite des halbleitenden Substrats (2) eine integrierte Schaltung (4) mit einer Mehrzahl von Bauelementen definiert ist, mit zumindest zwei Anschlußflächen (10, 12) zur Kontaktierung von Anschlüssen der integrierten Schaltung (4), wobei zumindest eine (10) der Anschlußflächen (12) auf der Vorderseite des halbleitenden Substrats (2) und zumindest eine (12) der Anschlußflächen auf der Rückseite des halbleitenden Substrats (2) angeordnet ist.
2. Schaltungchip nach Anspruch 1, bei dem die integrierte Schaltung (4) zumindest zwei zur Signaleinkopplung oder Signalauskopplung dienende und ohne Beeinträchtigung der Funktion der integrierten Schaltung (4) vertauschbare Anschlüsse aufweist, wobei einer derselben mit der auf der Vorderseite angeordneten Anschlußfläche (10) verbunden ist, und ein anderer derselben mit der auf der Rückseite angeordneten Anschlußfläche (12) verbunden ist.
3. Schaltungchip nach Anspruch 1 oder 2, bei dem jeweils nur eine Anschlußfläche auf der Vorderseite und der Rückseite angeordnet ist, wobei die Anschlußflächen (10, 12) jeweils großflächig, die Vorderseite und die Rückseite im wesentlichen bedeckend, angeordnet sind.
4. Schaltungchip gemäß einem der Ansprüche 1 bis 3, bei dem die zumindest eine Anschlußfläche (12) auf der Rückseite über eine Durchkontaktierung durch den Schaltungchip mit einem Anschluß der integrierten Schaltung verbunden ist.
5. Schaltungchip gemäß einem der Ansprüche 1 bis 3, bei dem die zumindest eine Anschlußfläche (12) auf der Rückseite über auf zumindest einer Seitenfläche des halbleitenden Substrats (2) vorgeschenc leitfähige Strukturen mit einem Anschluß der integrierten Schaltung (4) verbunden ist.
6. Schaltungchip gemäß einem der Ansprüche 1 bis 3, bei dem die Anschlußfläche (12) auf der Rückseite direkt mit dem Substrat leitfähig verbunden ist.
7. Schaltungchip gemäß einem der Ansprüche 1 bis 6, bei dem die Anschlußflächen aus einer Metallschicht bestehen, die aus Al, W, Cr, Ti, TiN, Cu, Ni, Au oder Legierungen derselben gebildet ist.
8. Schaltungchip gemäß einem der Ansprüche 1 bis 7, bei dem das halbleitende Substrat (2) ein ultradünnes Halbleitersubstrat mit einer Dicke von weniger als 50 µm ist.

Hierzu 1 Seite(n) Zeichnungen

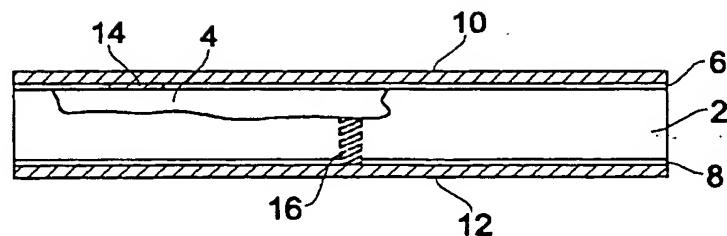


Fig. 1

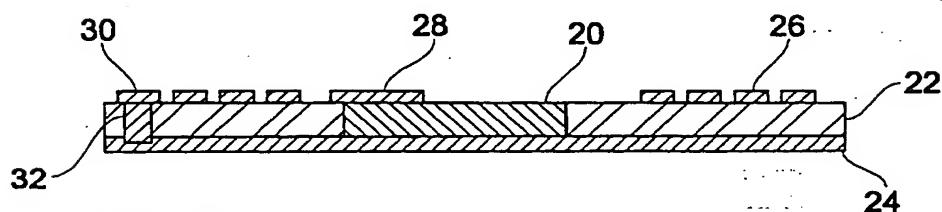


Fig. 2

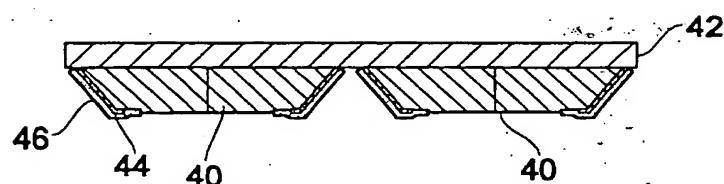


Fig. 3